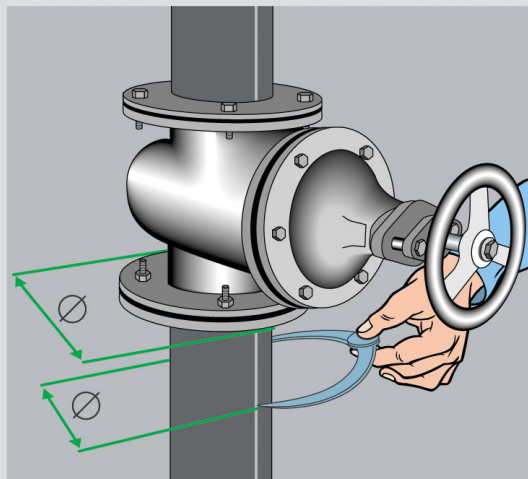
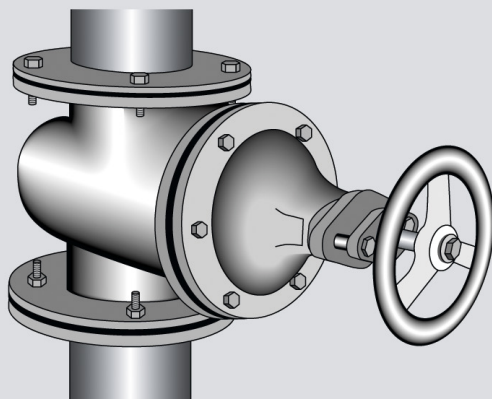


ВЕНТИЛИ И ЗАДВИЖКИ

Вначале изолируйте трубы, примыкающие к вентилю, вплотную придвинув материал "K-FLEX".

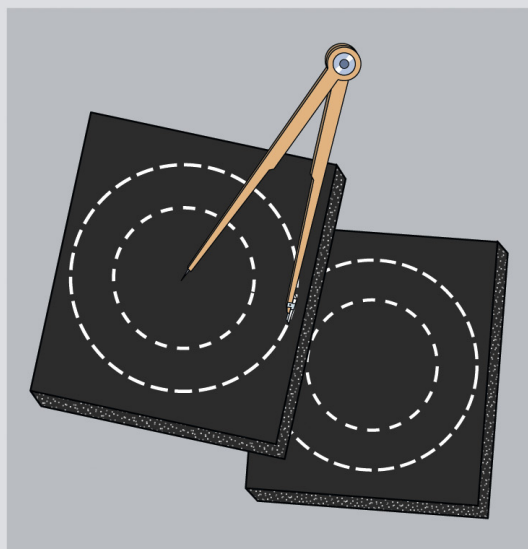
Измерьте диаметр трубы вместе с изоляцией и диаметр фланцев.

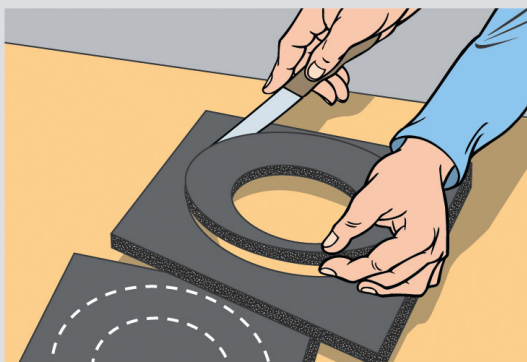
1



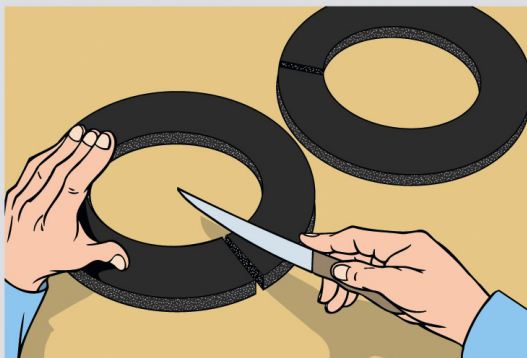
По результатам измерений вычислите радиусы изоляционных колец. Прочертите с помощью циркуля внешнюю и внутреннюю окружности колец на двух различных кусках материала "K-FLEX" соответствующей толщины.

2

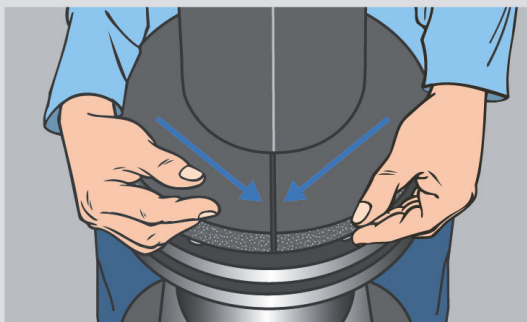




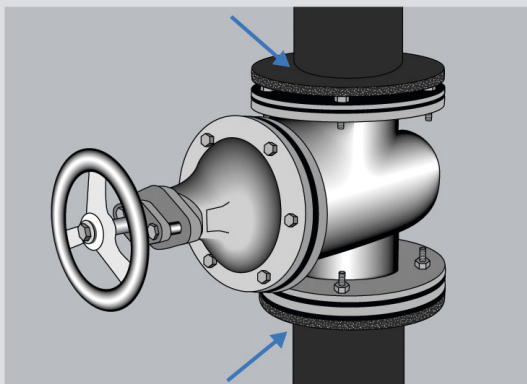
- 3** Точно и аккуратно вырежьте оба кольца. Используйте нож с острым концом.



- 4** Разрежьте два кольца с одной стороны.



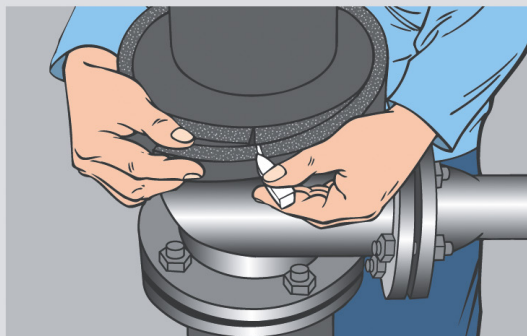
- 5** Установите кольца у внешних сторон каждого фланца, соедините их разрезанные концы с помощью клея "K-FLEX".



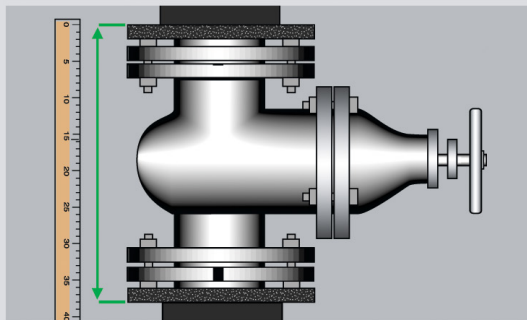
- 6** Тщательно проклейте места соединения обоих колец с изоляцией на трубопроводе.



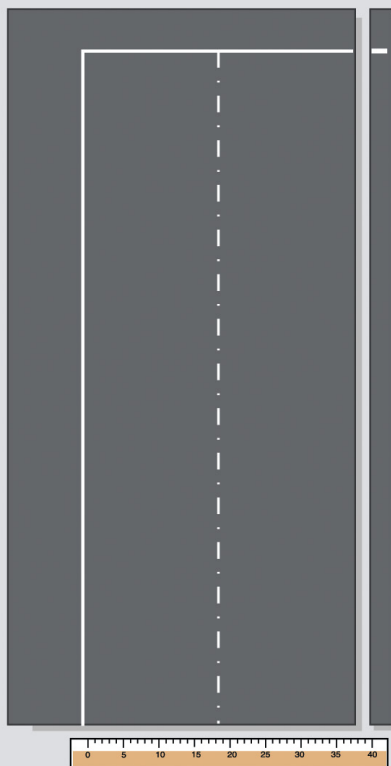
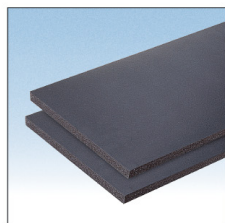
7
Определите длину окружности фланцев с помощью полоски материала той же толщины, что и применяемая изоляция.

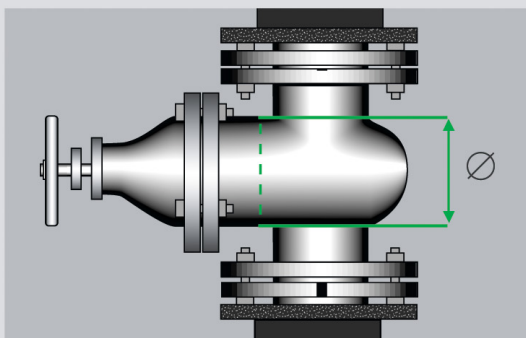


8
Измерьте расстояние между наружными поверхностями изоляционных колец, которые установлены на фланцах.

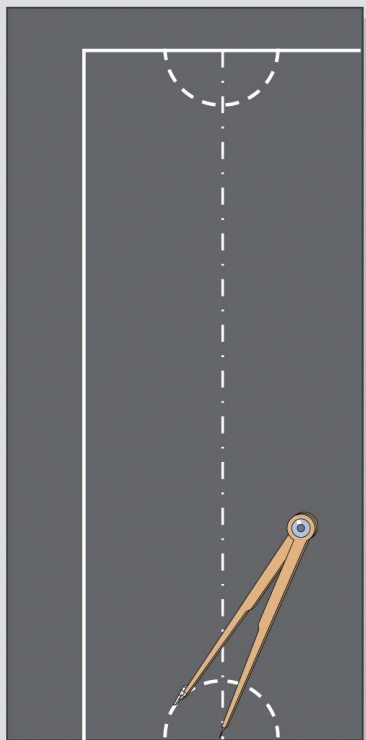


9
Нанесите полученные размеры на лист "K-FLEX" и проведите среднюю линию, как показано на рисунке.

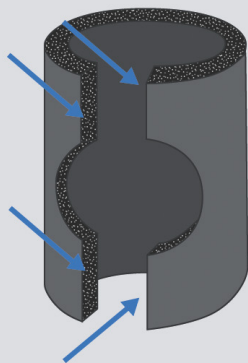




- 10 Измерьте диаметр горловины вентиля.



- 11 Вычислите значение радиуса, прочертите на концах прямоугольника с помощью циркуля два полукруга с центрами на средней линии.

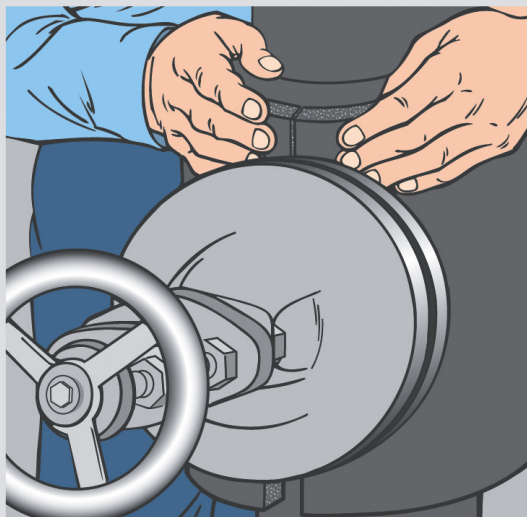


- 12 Ровно вырежьте полученную деталь по контуру. Нанесите клей на соединяемые края.



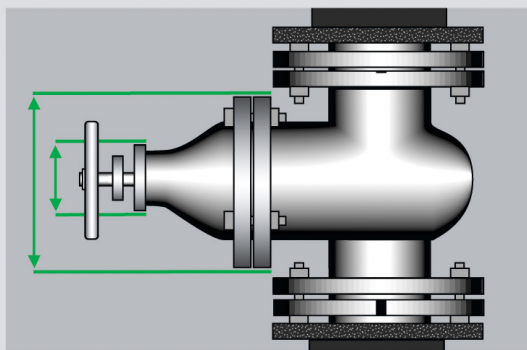
Подождите, пока клей подсохнет, оберните вырезанную деталь вокруг фланцев вентиля, пропустив его горловину в полученное отверстие. Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.

13



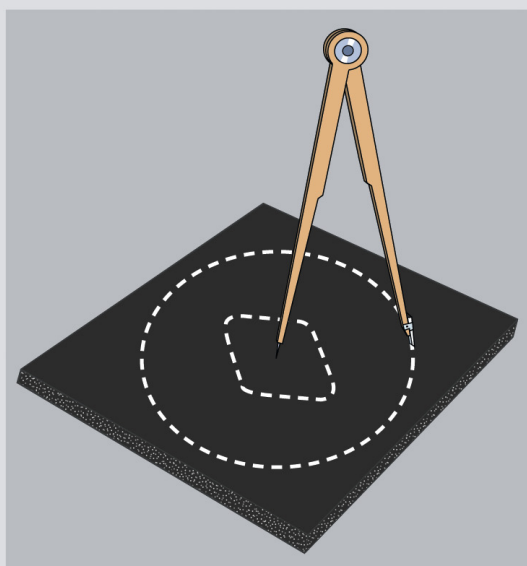
Измерьте диаметр торцевых фланцев и определите форму и размер пластины, через которую должно устанавливаться изоляционное кольцо.

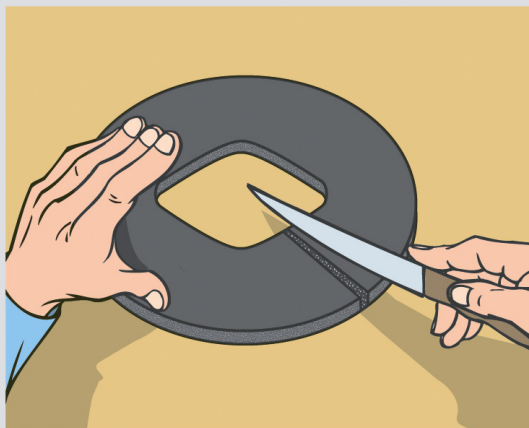
14



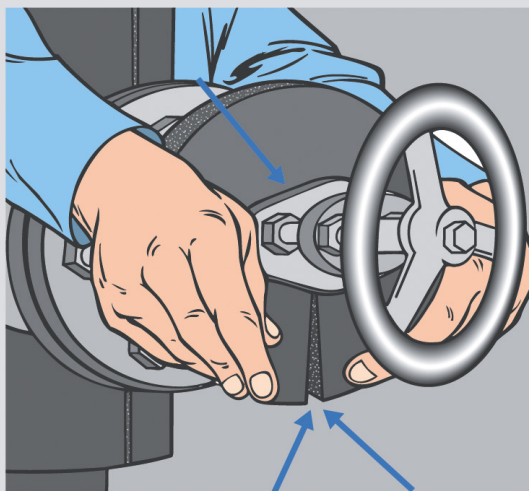
Перенесите все измерения на лист "K-FLEX" и вырежьте диск.

15

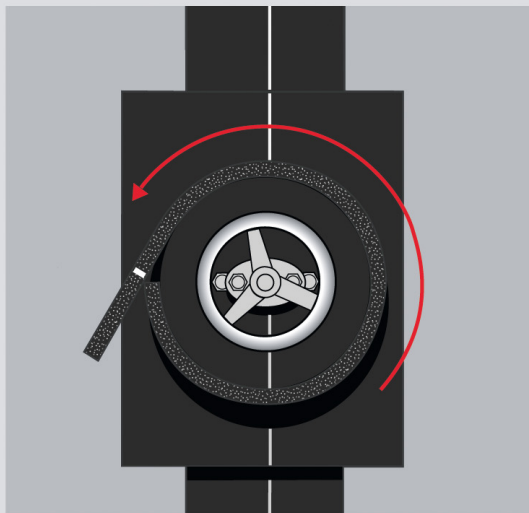




- 16** Разрежьте изоляционное кольцо с одной стороны.



- 17** Нанесите клей на края разреза. После того, как клей подсохнет, установите деталь на горловину вентиля и соедините вместе проклеенные концы материала. Приклейте внутренние края изоляционного кольца к пластине вентиля.

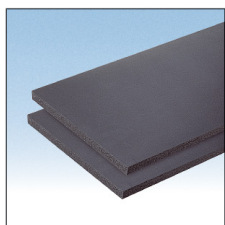


- 18** Измерьте длину окружности торцевого изоляционного диска с помощью полоски "K-FLEX" той же толщины.



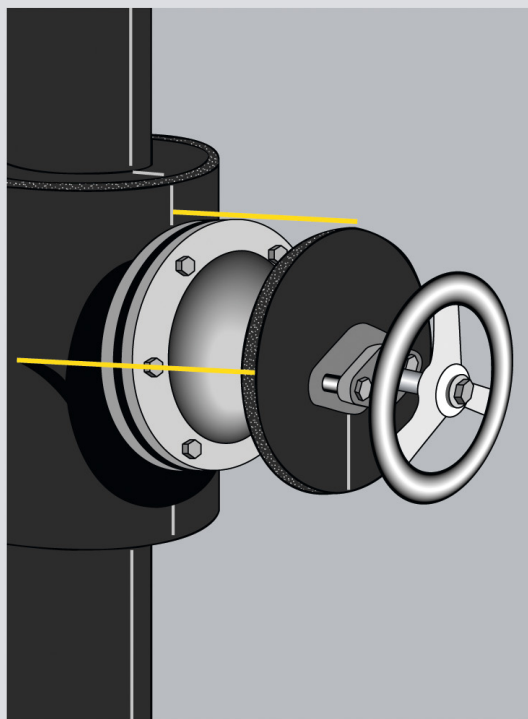
Перенесите полученное измерение на листовый материал. Разделите этот отрезок на четыре части и проведите линии, равные разметке.

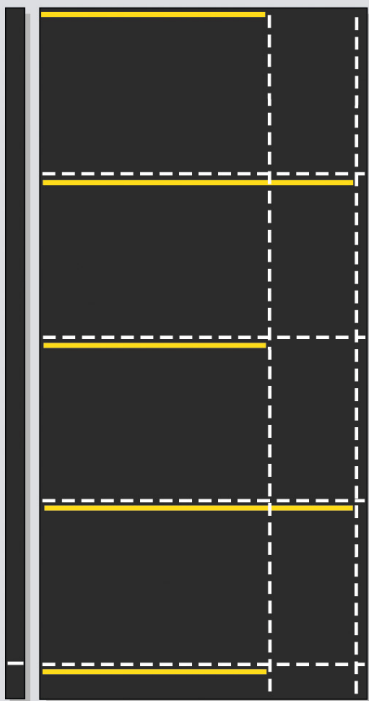
19



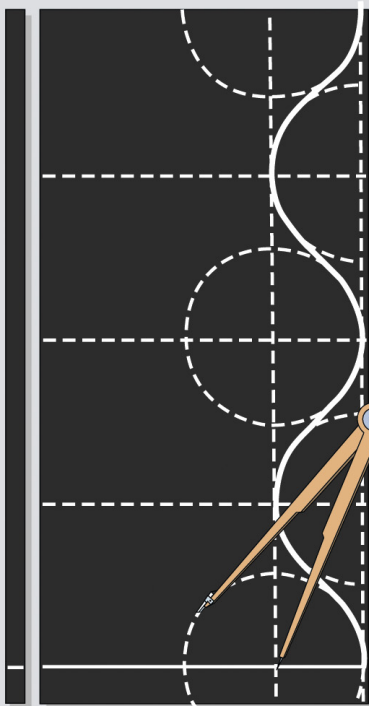
Определите по месту минимальную и максимальную глубину горловины вентиля с учетом толщины изоляции торцевого фланца.

20





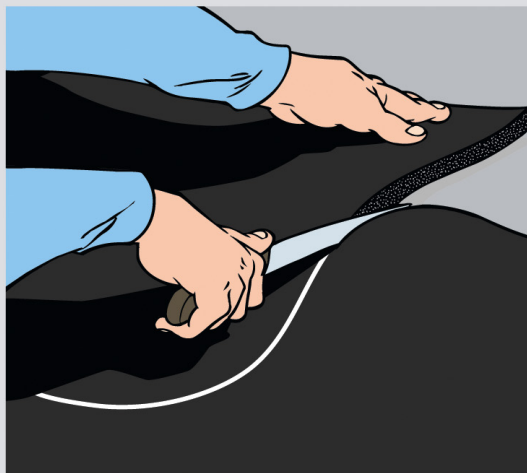
- 21** Отложите на листе “K-FLEX” по линиям разметки отрезки длиной равной минимальной и максимальной глубине горловины вентиля, как показано на рисунке.



- 22** Используя разницу между длинами начерченных отрезков как радиус, проведите с помощью циркуля пять окружностей с центрами на концах этих отрезков. Проведите плавную кривую линию, соединяющую все дуги нарисованных окружностей, как показано на чертеже.



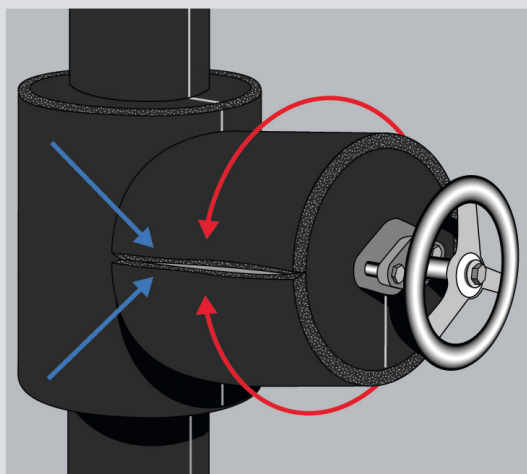
Аккуратно отрежьте материал по окончательной кривой. **23**

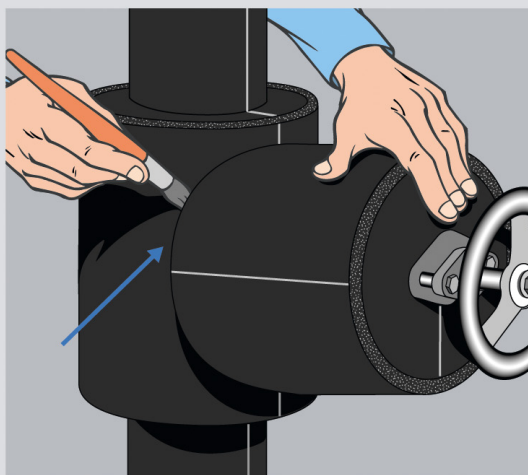


Скосите кромки выпуклых участков кривой линии по направлению к внутренней поверхности изоляции "K-FLEX". **24**

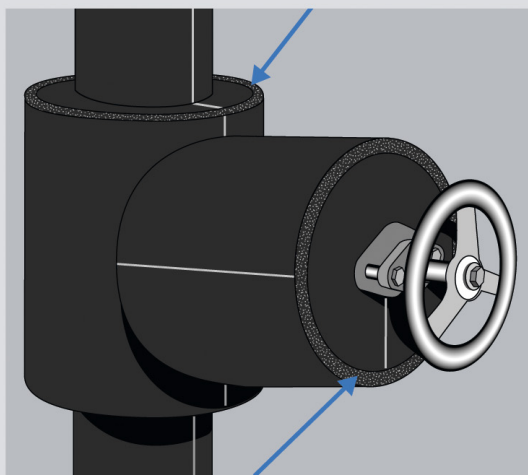


Нанесите клей "K-FLEX" на края, которые необходимо склеить. Подождите, пока клей подсохнет. Оберните изготовленную деталь вокруг горловины вентиля, соедините проклеенные концы материала "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время. **25**

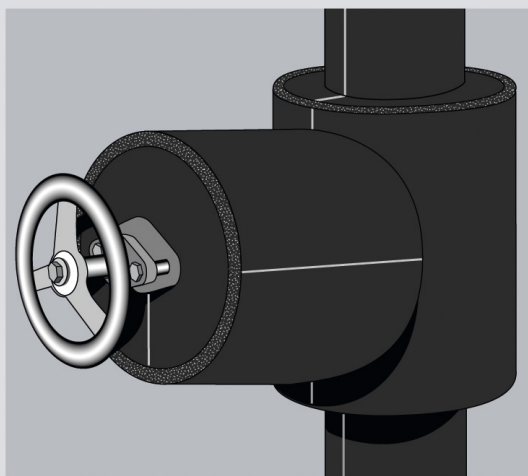




- 26** Тщательно приклейте изоляцию горловины вентиля к уже смонтированной изоляции корпуса вентиля.



- 27** Склейте клеем "K-FLEX" места соединения изоляционных дисков всех фланцев с материалом покрытия вентиля и горловины (см. рисунок)



- 28** Внимательно проверьте качество выполнения всех швов. Теперь вентиль полностью изолирован.



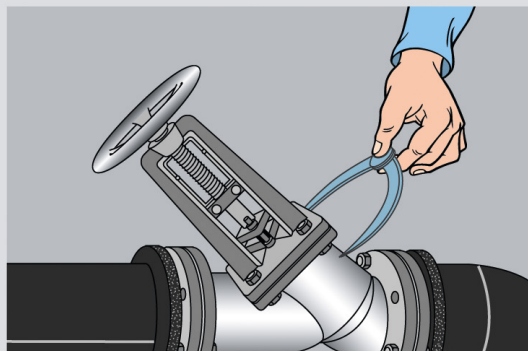
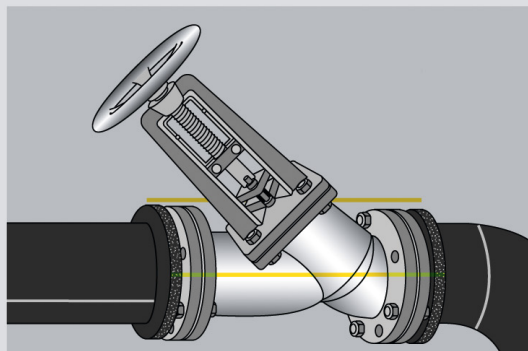
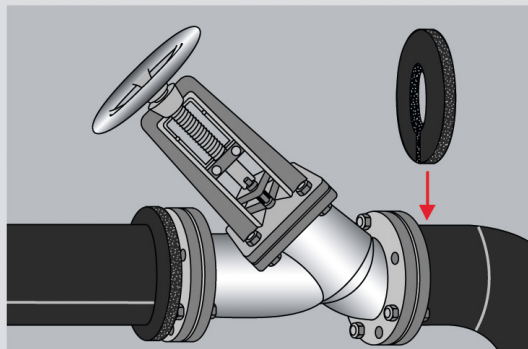
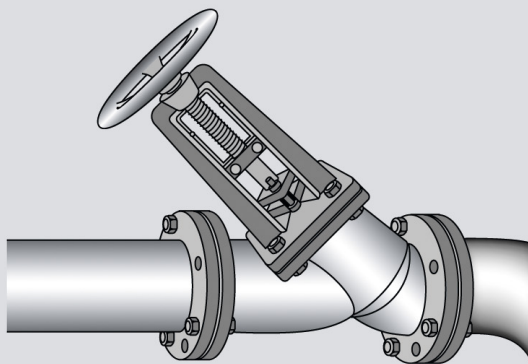
НАКЛОННЫЕ ВЕНТИЛИ

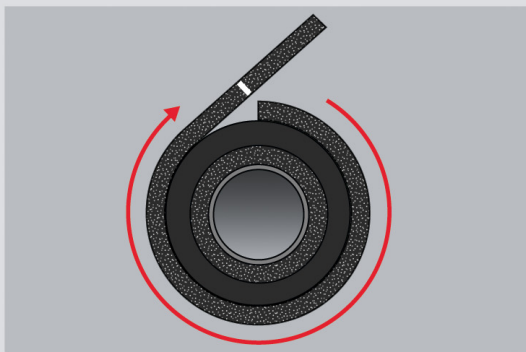
*Вначале изолируйте трубы,
примыкающие к вентилю,
вплотную придвинув материал
“K-FLEX”.*

1
Выполните изоляцию фланцев, как
описано в разделе
“ФЛАНЦЫ” данного руководства
(см. страницу 60).

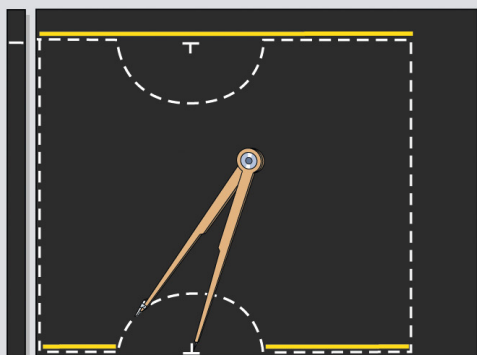
2
Измерьте расстояние между
наружными поверхностями
изоляционных колец,
установленных на фланцах, и от
наружной поверхности каждого
изоляционного кольца до
горловины вентиля.

3
Определите диаметр горловины
вентиля.

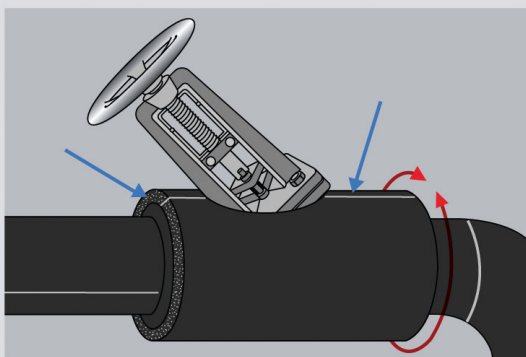




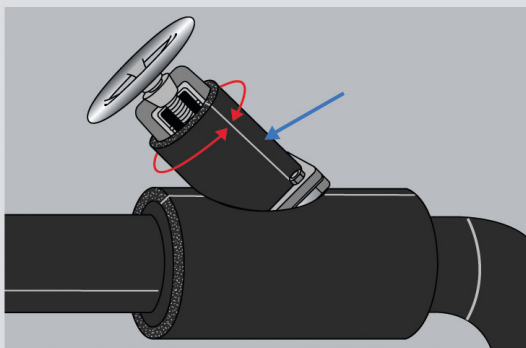
- 4** Определите длину окружности фланцев с помощью полоски материала той же толщины, что и изоляция.



- 5** Перенесите все выполненные измерения на лист изоляции. Начертите на материале прямоугольник с размерами, определенными в соответствии с указаниями пунктов 2 и 4. Отложите на двух сторонах прямоугольника отрезки равные расстояниям от изолированных фланцев до горловины вентиля, измеренные по указаниям пункта 2, и проведите с помощью циркуля окружности через концы этих отрезков, как показано на чертеже.



- 6** Ровно вырежьте полученную деталь по контуру. Нанесите клей на соединяемые края. Подождите, пока клей подсохнет, оберните вырезанную деталь вокруг фланцев вентиля, пропустив его горловину в полученное отверстие. Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время. Тщательно проклейте места соединения вырезанной детали с изоляционными кольцами фланцев.

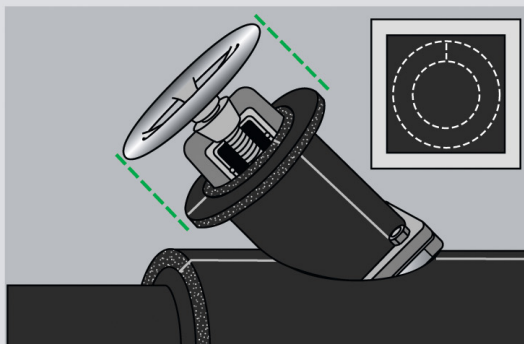


- 7** Вырежьте прямоугольный кусок из материала "K-FLEX" в соответствии с размерами механизма вентиля и установите его, как показано на рисунке.

Вырежьте из листа "K-FLEX" кольцо с внешним диаметром равным диаметру колеса крана вентиля и внутренним диаметром равным диаметру изоляционной муфты на механизме вентиля.

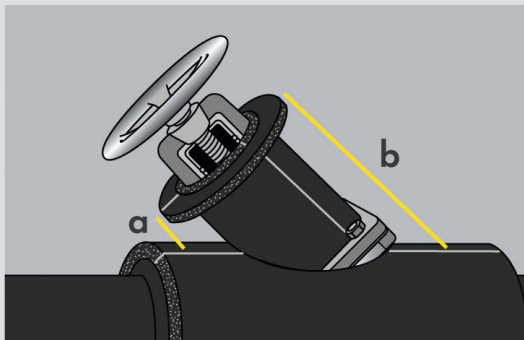
8

Разрежьте кольцо с одной стороны и установите его, как показано на рисунке. Соедините разрезанные концы с помощью клея "K-FLEX" и тщательно проклейте места соединения кольца с изоляцией на механизме вентиля.



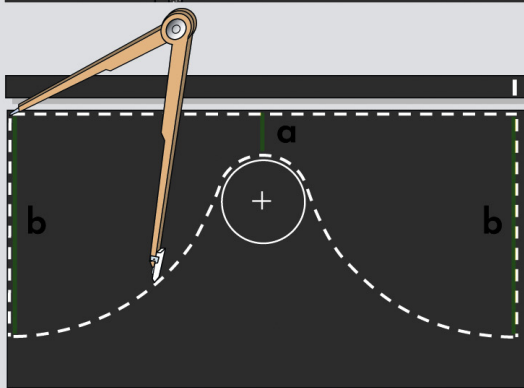
Измерьте расстояния (а и b) от изоляции фланцев вентиля до вырезанного кольца с учетом его толщины.

9



Измерьте длину окружности изоляционного кольца с помощью полоски "K-FLEX" той же толщины. Перенесите полученное измерение на листовую материал и отложите от его концов перпендикулярные отрезки длиной b, от его середины отрезок длиной a. Проведите с помощью циркуля дуги окружностей, как показано на чертеже, при этом окружность, расположенная в центре, имеет радиус равный четверти диаметра изолированного вентиля. (см.рисунок 6)

10



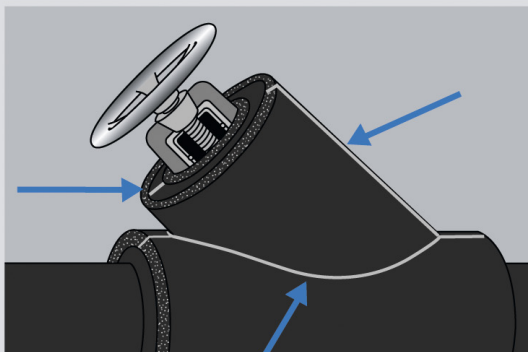
Проведите плавную кривую линию, соединяющую все дуги, как показано на чертеже. Аккуратно отрежьте материал по окончательной кривой.

11

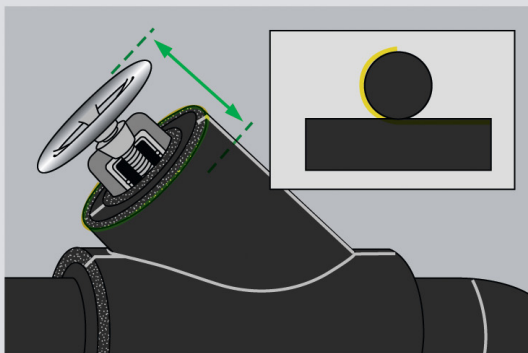




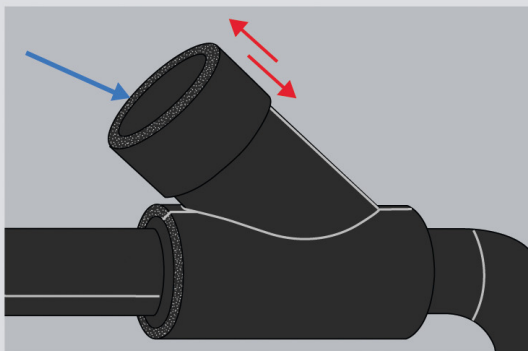
- 12** Скосите кромки выпуклых участков кривой линии по направлению к внутренней поверхности изоляции "K-FLEX".



- 13** Оберните изготовленную деталь вокруг изоляционного кольца механизма вентиля, склейте концы детали. Тщательно приклейте ее к изоляционному кольцу и к изоляции фланцев вентиля.



- 14** Изготовьте съемную цилиндрическую крышку из материала "K-FLEX" по размерам, обозначенным на рисунке.



- 15** После примерки склейте все соединения крышки клеем "K-FLEX".

